

中大規模木造建築のための担い手講習テキスト  
(令和3年10月発行)  
正誤表

テキスト 173 ページ

5.4.2 溶融亜鉛めっき

(2)溶融亜鉛めっきの種類と品質

(修正後)

めっきの種類と品質は、表 5.16 による。厚さ 6mm 未満の形鋼・鋼板類の膜厚は特記による。

(修正前)

めっきの種類と品質は、表 5.16 による。厚さ 6mm 未満の形鋼・鋼板類の付着量は特記による。

表 5.16 めっきの種類と品質

(修正後)

適用種別	規格	記号	膜厚( $\mu\text{m}$ )
形鋼・鋼板類	JIS H 8641	HDZT77	77 以上
高力六角ボルトのセット		HDZT77	77 以上
ボルト・ナット類		HDZT49	49 以上
アンカーボルト類		HDZT49	49 以上

(修正前)

適用種別	規格	種類	記号	付着量( $\text{g}/\text{m}^2$ )
形鋼・鋼板類	JIS H 8641	2 種	HDZ55	550 以上
高力六角ボルトのセット			HDZ55	550 以上
ボルト・ナット類			HDZ35	350 以上
アンカーボルト類			HDZ35	350 以上

（説明：2021 年の溶融亜鉛めっき JIS H8641 改正により、めっきの種類は膜厚により区分することとなった。詳細については、下記の（一社）日本亜鉛溶融鍍金協会のウェブサイトを参照願いたい。）

<https://aen-mekki.or.jp/Portals/0/PDF/leaflet/20211220JIS-2.pdf>

（令和 4 年 7 月 21 日）